

ULTRA REFLECT

INFORMATION TECHNIQUE

Polymark®
Group

SCANNEZ
POUR PLUS
D'INFORMATIONS
---->



Temperature 140°C



Temps 10 secondes



Pression Petit plateau (par ex. 15x15cm): 2-3 bar
Grand plateau (par ex. 38x38cm): 3-4 bar



Retrait du Celluloïd Retrait à froid



Application Vêtements de travail,
t-shirts / polos



Instructions de Lavage Lavage industriel



Température de Lavado 60° recommandé / 75° maximum
24 heures après l'application

Notes Techniques

- Les paramètres d'application doivent être strictement respectés pour obtenir une bonne adhésion et une bonne tenue au lavage. Une pression suffisante est nécessaire pour que l'adhésif imprègne correctement le tissu.
- Assurez-vous d'utiliser la pression de ligne correcte pour la plaque que vous utilisez pour appliquer les transferts. L'utilisation de plaques plus grandes réduira considérablement la pression appliquée. Il n'est pas recommandé d'utiliser une presse manuelle car la pression suffisante ne peut pas être atteinte.
- En raison de la diversité des tissus et textiles sur le marché, il est conseillé aux clients d'effectuer des tests d'application, de lavage et des tests techniques (y compris la résistance au feu) avant d'utiliser les transferts.
- Un lavage répété à des niveaux de pH très élevés (c'est-à-dire supérieurs à 11,5) affectera négativement à la fois les transferts et les vêtements, tout comme l'utilisation de peroxyde d'hydrogène ou d'adoucissant.
- Suivez les instructions de lavage recommandées des tissus sur lesquels les transferts sont appliqués pour assurer leur longévité.
- Il est recommandé de laver et sécher à la machine à l'envers.
- Repasser sur l'envers pour éviter d'endommager le transfert.
- Pour garantir que les transferts ignifuges (FR) répondent aux exigences de la norme EN ISO 11612, il est recommandé de les appliquer sur des tissus intrinsèquement ignifuges.
- Stockez dans un environnement frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Les transferts doivent être utilisés dans les 12 mois suivant la date de fabrication.