

### PARAMETRI DI APPLICAZIONE



#### TEMPERATURA

160°C / 15 secondi



#### PRESSIONE

Piastra piccola (es. 15x15cm): 5-6 bar  
Piastra grande (es. 38x38cm): 7-8 bar



#### RIMOZIONE CARTA

A caldo o quando ancora tiepido

### IDONEO PER APPLICAZIONE SU



ABBIGLIAMENTO DA LAVORO  
ABBIGLIAMENTO AZIENDALE  
T-SHIRTS / POLO SHIRTS

### ISTRUZIONI DI LAVAGGIO



LAVABILE INDUSTRIALMENTE



#### TEMPERATURA DI LAVAGGIO

75° consigliata  
90° massimo

## NOTE TECNICHE

- I parametri di applicazione devono essere rigorosamente osservati per ottenere una buona adesione e idonee prestazioni di lavaggio. È necessaria una pressione sufficiente affinché l'adesivo permei correttamente il tessuto.
- Assicurarsi di utilizzare la pressione in bar corretta per la piastra che si sta utilizzando per applicare i prodotti. L'uso di piastre grandi ridurrà drasticamente la pressione applicata.  
Non è consigliabile utilizzare una pressa manuale poiché non è possibile ottenere e garantire una pressione sufficiente.
- A causa della diversa natura dei tessuti presenti sul mercato, si consiglia di eseguire l'applicazione, il lavaggio e qualsiasi test tecnico necessario alle valutazioni del caso (incluso il ritardante di fiamma) prima di utilizzare i prodotti.
- I lavaggi ripetuti a livelli di PH molto elevati (cioè superiori a 11,5) influiranno negativamente sia sui transfers che sugli indumenti, così come l'uso di perossido di idrogeno o ammorbidente.
- Seguire le istruzioni di lavaggio consigliate dei tessuti su cui vengono applicati i transfer per garantirne la longevità.
- Si consiglia di lavare e asciugare in asciugatrice al rovescio.
- Stirare sul rovescio per evitare di danneggiare il transfer.
- Per garantire che i transfers FR (ritardanti di fiamma) soddisfino i requisiti della EN ISO 11612, si consiglia di applicarli su tessuti già intrinsecamente ritardanti di fiamma.
- Conservare in un ambiente fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare diretta.
- I prodotti forniti devono essere utilizzati entro 12 mesi dalla data di produzione.